



CATÁLOGO NACIONAL DE LA OFERTA FORMATIVA

ORGANIZACIÓN SECTORIAL¹

SECTOR ECONÓMICO	Industrias Manufactureras
FAMILIA PRODUCTIVA	Industria textil, confección y del cuero
ACTIVIDAD ECONÓMICA	Fabricación de productos textiles

¹ RVM N.º 178-MINEDU, anexo "A" del Catálogo Nacional de la Oferta Formativa.

Denominación del programa de estudios	Hilandería
Código: C0713-2-001	Nivel formativo: Técnico
Créditos: 80	Número de horas: 1760
Unidad de competencia	Indicadores de logro:
<p>Unidad de competencia N.º 1</p> <p>Disponer de las fibras², de acuerdo con los procedimientos establecidos y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Recepciona las fibras, de acuerdo con la orden de producción. 2. Clasifica las fibras, de acuerdo con su naturaleza³ y categorización establecida. 3. Selecciona⁴ las fibras, según el grado de resistencia, finura y calidad de la misma. 4. Apertura las fibras, de acuerdo con características físicas y país de origen. 5. Realiza el acondicionamiento⁵, según tipo de fibra. 6. Almacena las fibras, de acuerdo con las características y pesos. 7. Planifica las tendidas de la fibra a hilar, según las características de cada lote y grado de homogeneidad.
<p>Unidad de competencia N.º 2</p> <p>Elaborar una cinta o mecha cardada, de acuerdo con el plan de producción.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mezcla las fibras, de acuerdo con el nivel de homogeneidad a lograr y orden de producción. 2. Introduce el material textil en cardas de cilindro (lana) o chapones (algodón), de acuerdo con el material textil a utilizar. 3. Separa las materias extrañas de la materia prima, de acuerdo con procedimientos de limpieza establecidos y tipo de materia. 4. Realiza el seguimiento de la regularidad de la masa de la cinta de carda, de acuerdo con el título y coeficiente de variación.

² Fragmentos, hebras o pelo, que pueden hilarse para dar lugar a hilos o cuerdas.

³ Las fibras pueden ser de origen vegetal, animal y artificial o sintético.

⁴ En caso de fibras largas naturales, estas se seleccionan al tacto.

⁵ Limpieza, lavado, desengrasado, carbonizado, alcanzar la tasa legal de humedad.

Unidad de competencia N.º 3

Preparar la cinta en grueso, de acuerdo con el plan de producción.

1. Recepciona la materia prima a ser procesada, de acuerdo al plan de producción.
2. Almacena la materia prima, de acuerdo al plan de producción.
3. Verifica las partidas de producción que ingresan a planta, de acuerdo con orden de producción.
4. Comprueba el peso de cada partida, de acuerdo con orden de producción.
5. Asigna ficha de control de partidas, de acuerdo con los resultados de exámenes al producto y durante el proceso.
6. Introduce el material textil en máquinas de preparación en grueso (estiradoras, gills, manual, peinadora), de acuerdo con orden de producción⁶ y nivel de resistencia establecido.
7. Realiza el seguimiento de la regularidad de la masa de productos en proceso, de acuerdo con el título y coeficiente de variación.

Unidad de competencia N.º 4

Preparar la cinta en fino, de acuerdo con los procedimientos establecidos y normativa correspondiente.

1. Recibe el material en forma de cintas, de acuerdo con la capacidad de la máquina a utilizar.
2. Estira las cintas, de acuerdo con la densidad lineal y regularidad que se desea lograr.
3. Cohesiona la cinta estirada, de acuerdo con la densidad lineal e irregularidad.
4. Realiza el seguimiento de la regularidad de la mecha, de acuerdo con la densidad lineal.
5. Distribuye el peso de la partida, de acuerdo con la cantidad de posiciones y frentes a cargar en el proceso de hilatura.

Unidad de competencia N.º 5

Procesar la mecha en hilado, de acuerdo con las especificaciones técnicas, procedimientos y normativa correspondiente.

1. Carga la máquina de hilatura, según los requerimientos de la orden de producción.
2. Opera la máquina de hilatura, de acuerdo con los estándares definidos en la orden de trabajo.
3. Verifica el traslado del material hilado a la zona de

⁶ Productos en procesos: napas, cintas, tops. Tops: Fibra de alpaca peinada, obtenida después de entrar la mecha cardada a los gills, se usa para fabricar hilados de fibra larga peinada de alpaca o lana.

las coneras, de acuerdo con la orden de trabajo.

4. Realiza el seguimiento de la regularidad del hilado, de acuerdo a la densidad lineal y parámetros de calidad establecidos.

Título: Técnico en Hilandería